

# Pérez-Llorca



## Gonzalo Sánchez-Quiñones

### Contacto

[gsanchezquinones@perezllorca.com](mailto:gsanchezquinones@perezllorca.com)

T: +34 91 423 66 76

Paseo de la Castellana, 259A  
28046 Madrid  
España

### Perfil

Gonzalo Sánchez-Quiñones Ortega se incorporó a Pérez-Llorca en 2015.

### Estudios:

- 2016 Masters of Law en "Internal Dispute Resolution", University College London (Queen Mary University, LLM), Londres
- 2014 Licenciado en Derecho y Diplomatura en Marketing, Centro Universitario Villanueva

Sus idiomas de trabajo son el español y el inglés.

### Experiencia

Gonzalo está especializado en Corporate, especialmente en operaciones de fusiones y adquisiciones, reestructuración de empresas y grupos empresariales, mercado de capitales y operaciones de private equity. Asimismo, ha asesorado a compañías cotizadas en materia de gobierno corporativo.

Ha asesorado en numerosas transacciones, particularmente en lo relacionado con aumento y reducción de capital y la incorporación y reestructuración de compañías, así como en diversas materias de carácter corporativo.

### Pertenencia a organismos oficiales

Ilustre Colegio de la Abogacía de Madrid (ICAM).

### Reconocimientos

Gonzalo Sánchez-Quiñones ha sido destacado en el directorio jurídico:

- *Best Lawyers®* en la práctica de Corporate Governance and Compliance Practice; Corporate and Mergers and Acquisitions Law.